

Spitzensorte für die Schäl­müllerei

Vorteile:

- beste Kornqualität : TKM "9", Sortierung "9", Spelzenanteil "2+"
- früher, standfester TKM-Typ mit guten Druscheigenschaften
- frühe Blüte, mittelfrühe Reife, harmonische Korn/Stroh-Abreife

Anbau:

besonders geeignet für mittlere bis bessere Standorte, auch Vorgebirgslagen
toleriert Vorsommertrockenheit

Vermarktung als qualitativ herausragender Industriehafer und sehr energiereicher Futterhafer
aufgrund der frühen Reife ideal auch vor Körnerraps

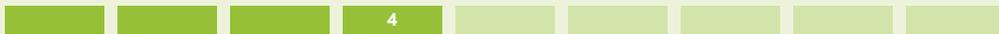
Kurzprofil:

Bei in DE zugelassenen Sorten nach Beschreibender Sortenliste

1 = sehr niedrig/früh/kurz,

9 = sehr hoch/spät/lang

Druschreife



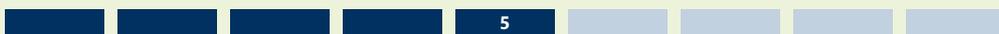
Neigung zu

Lager



Anfälligkeiten

Mehltau



Qualität

Sortierung >2,0 mm



Anteil nicht entspelzter Körner



Spelzenanteil



Hektolitergewicht

